MANUAL DE INSTRUÇÕES

para os plotters de corte

Secabo mini

Lhe felicitamos por ter comprado um novo plotter de corte!

Para poder começar a produção com sua máquina sem problemas, por favor, leia atenciosamente estas instruções de uso.

Para qualquer forma de reprodução destas instruções de uso é necessário ter a autorização escrita da empresa Nepata Vertrieb GmbH. Reservado o direito a modificações e erros dos dados técnicos e das características dos produtos.

A empresa Nepata Vertrieb GmbH não se responsabiliza de danos diretos ou indirectos que resultem da utilização deste produto.

Version 1.5 (15.07.2009)

Indice

1 Medidas de precaução 2

2 Volume fornecido 3

3 Descrição da máquina 4

3.1 Peças da máquina e suas funções 4

3.2 Vistas laterais 4

3.3 Painel de controle 5

4 Posta em funcionamento da máquina e do software 6

4.1 Instalação com o CD Secabo mini 6

4.2 Estabelecimento de parâmetros para o uso do Corel Draw 6

4.3 Utilização da função de contorno automático do Corel Draw 6

4.4 Estabelecimento do Offset da lâmina o Offset Manager 8

4.5 Funcionamento do Secabo mini com Adobe Illustrator ou Inkscape 9

4.6 Posta em funcionamento da máquina 9

4.7 Colocar e ajustar a cutela 9

4.8 Colocar o porta-cutelas 10

4.9 Colocar o material 11

4.10 Teste de corte 11

5 Depois de cortar 12

5.1 Obter o material 12

5.2 Elaboração posterior do material 12

5.2.1 Descartar 12

5.2.2 Aplicação 12

6 Cutelas de arraste 13

7 Dados tecnicos 14

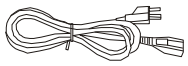
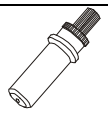
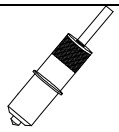
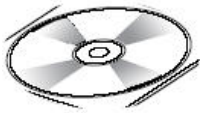
1 Medidas de precaução

Leia estas instruções e medidas de precaução atenciosamente antes de pôr em funcionamento a máquina pela primeira vez!

- Por favor, não colocar objetos magnéticos cerca da cabeça de corte, já que caso contrário não se pode garantir uma pressão de corte uniforme.
- Não retirar o cabo de conexão ao computador se esteja executando-se um corte.
- Descarregar os rolos de pressão, se não estão em uso, levantando a alavanca de pressão.
- Não tocar dentro da máquina com as mãos se a mesma está conectada à corrente elétrica.
- Nunca abrir a carcaza nem realizar modificações na máquina.
- Observar que não entrem líquidos nem objetos de metal no interior do plotter.
- Assegurar-se de que o plugue utilizado esteja conectado a terra e que este dispõe de um interruptor automático de segurança.
- Asegurese de que la tension a la que el plotter está conectado es de (220V), esta no puede oscilar más de ±10%. De lo contrario se debe utilizar un estabilizador de voltaje.
- Desenchufar a máquina em caso de não a utilizar durante um longo período de tempo.
- Durante o processo de corte nunca tocar cerca do porta-cutelas!
- Interromper os processos pendentes antes de efetuar modificações no ajuste do porta-cutelas!
- Sempre opere o plotter de corte fora do alcance dos meninos e nunca deixe a máquina conectada, nem seus acessórios fora de sua vigilância.
- Para evitar lesões nunca tocar a ponta da cutela de arraste.
- Coloque a máquina sobre uma superfície estável para evitar caidas ou golpes que possam deteriorala.
- Não utilize a máquina durante tormentas, em caso de raios a máquina pode ser destruída ou danada.

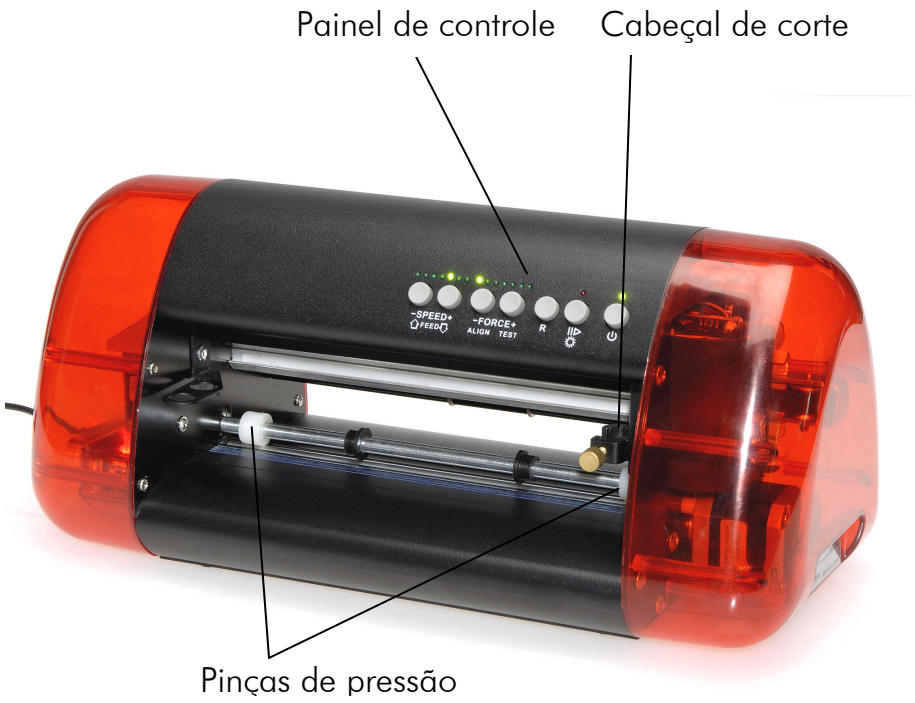
2 Volume fornecido

Verifique de imediato se os seguintes artigos foram fornecidos em sua totalidade:

Artigo	**Quantidade**	
Cabo e adaptador de corrente	1	
Cabo de conexão USB	1	
Porta-cutela	1	
Porta-pluma	1	
45° Cutelas de arraste	1	
Secabo CD	1	

3 Descrição da máquina

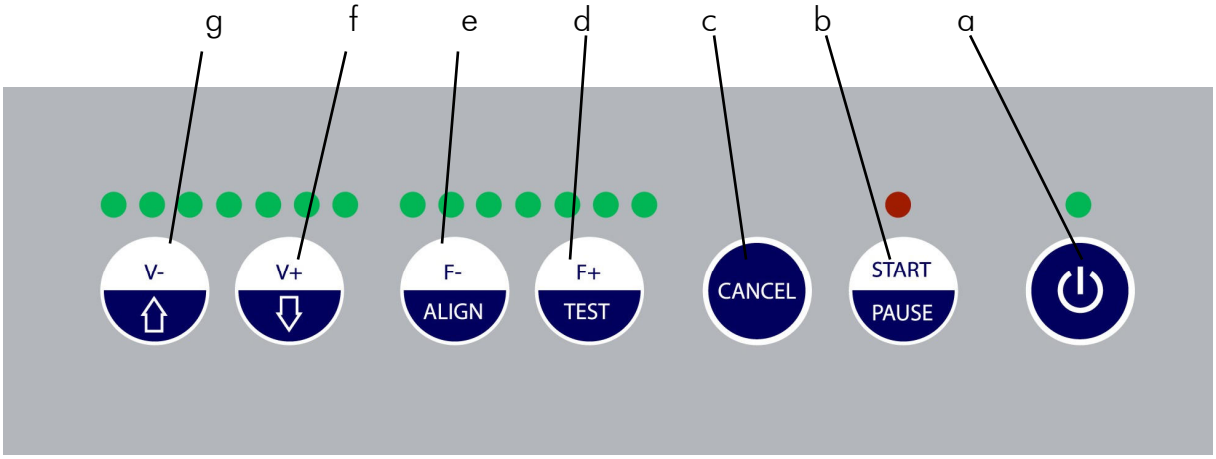
3.1 Peças da máquina e suas funções



3.2 Vistas laterais

Plugue e indicador de corrente, Porto USB

3.3 Painel de controle



a) Botão de acendido e apagado com indicador luminoso

b) Botão para selecionar funções do nível 1 e 2 com indicador luminoso

c) Botão de reseteado

d) 1. nível: aumenta a pressão de corte – se indica mediante linha luminosa, 2. nível: realiza teste de corte (posicionamento correto da cutela)

e) 1. nível: diminui a presón de corte - se indica mediante linha luminosa, 2. nível: ativa/desativa o posicionamento do driver

f) 1. nível: aumenta a velocidade de corte – se indica mediante linha luminosa 2. nível: deplazar o material para diante

g) 1. nível: diminui a velocidade de corte – se indica mediante linha luminosa, nível: deplazar o material para detras

4 Posta em funcionamento da máquina e do software

4.1 Instalação com o CD Secabo mini

O plotter Secabo mini é distribuído com o CD de instalação para Windows Windows.

Realize a instalação do Secabo mini através do CD fornecido seguindo os passos da instalação interativa de seu monitor. Com esta instalação o plotter será instalado como uma impressora em seu sistema operativo, podendo ser utilizado com programa Corel Draw.

4.2 Estabelecimento de parâmetros para o uso do Corel Draw

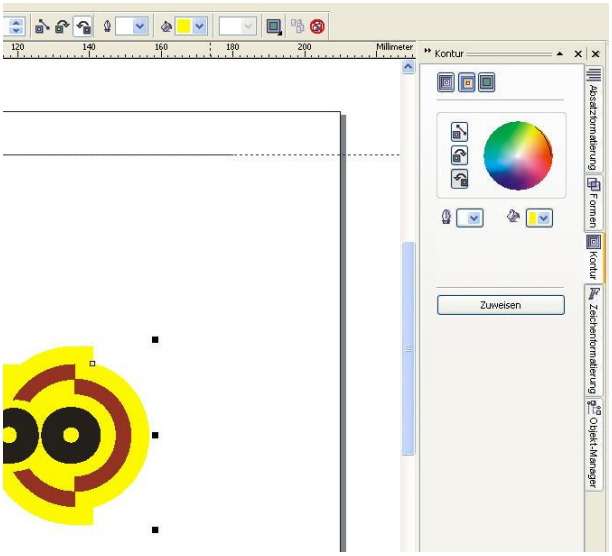
Para o uso do Corel Draw como programa de corte em combinação com o Secabo mini deve de seguir os seguintes passos. Selecione o trabalho a cortar, conviertalo em curvas mediante dita função na barra de ferramentas, eliminar recheado fincando no X da barra de cores e adicionar uma grossura de linha de 0,001mm mediante a barra de funções. Uma vez realizado estes passos pode enviar a cortar mediante a função arquivo – imprimir e selecionando o Secabo mini como impressora.

4.3 Utilização da função de contorno automático do Corel Draw

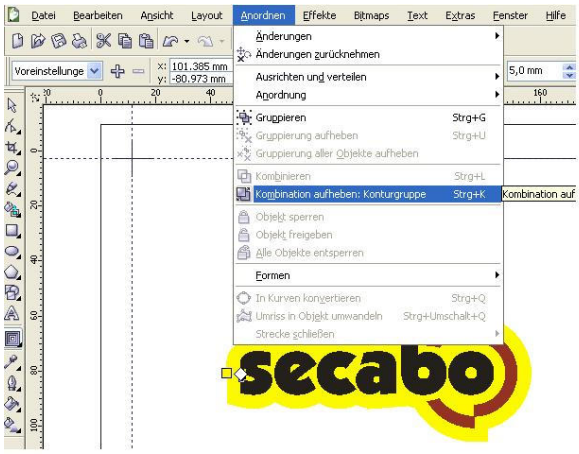
- Importe o gráfico vetorial ao documento aberto.

Selecione a ferramenta interativa para contornos situada na barra de

- Finque sobre o gráfico para ativar a opção atribuir contorno. Na parte superior aparecera a barra de ferramentas de contorno. Asegurese que esteja selecionado uma cor de recheado com o fim de poder visualizar o contorno.



- Selecione a flecha e volte a selecionar o gráfico e suprima a combinação de contornos na barra de ferramentas superior.



- A seguir pode eliminar a cor do area de contorno e aplicar uma grossura de linha de contorno de 0,001mm. Já pode imprimir o gráfico.

- Introduza a impressão no Secabo mini e ative o laser mediante os botões b) + e). O laser se ativará e o cabeçal de corte se deslocará de direita a esquerda.
- Posicione o trabalho de forma que o laser este situado exatamente no centro do ponto à direita e sobre a linha à direita. Agora pode fechar a pinça de sujeição.

- Pressione de novo o botão b) para situar o cabeçal de corte no início.
- Secabo mini está pronto para realizar o corte do contorno.
- Tenha em conta que no documento final só deve de conter o contorno, em caso contrário o Secabo mini cortará também a impressão.
- Para uma possível correção do resultado de corte devem de ser modificado o posicionamento das marcas de corte no documento.

4.4 Estabelecimento do Offset da lâmina o Offset Manager

Estabeleça o Offset da lâmina entre 0,25mm – 0,35mm, através da ferramenta Offset Manager que se oferece no processo de instalação do CD Secabo mini.

4.5 Funcionamento do Secabo mini com Adobe Illustrator ou Inkscape

Para o funcionamento do Secabo mini com um destes programas é necessário um Software compatível como o Signcut Productivity Pró. Para mais informação sobre o Software contate com o fabricante ou loja de informática especialzada.

4.6 Posta em funcionamento da máquina

Assegure-se de que exista suficiente espaço diante e por trás da máquina para o transporte do material. O plotter de corte se deve utilizar somente num ambiente limpo e seco.

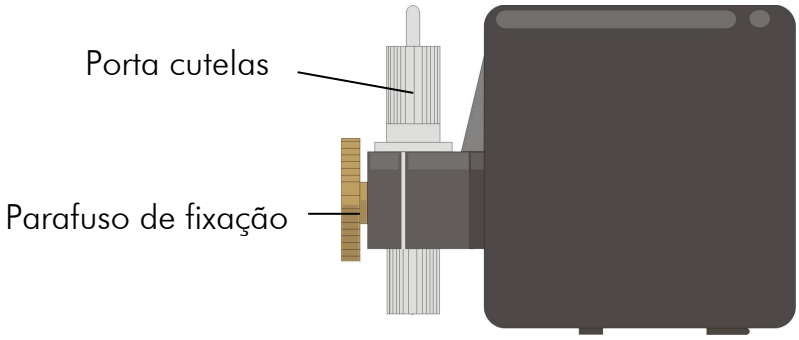
- Conecte o plotter mediante o adaptador de corrente fornecido a um fornecimento de corrente de 230V.
- Conecte o plotter mediante o cabo-USB fornecido a seu PC.
- Depois acenda o plotter. Cuidado: depois de acender o plotter o cabeçal de corte se move para a direita.

4.7 Colocar e ajustar a cutela

- Tome uma das cutelas fornecidas e coloque-a no porta-cutelas de forma que a folha sobressaasobressaia pela parte dianteira. Um iman fixa a cutela ao porta-cutelas.
- Para estabelecer a profundidade de corte da cuhilla gire a perilla situada na parte superior do porta cutelas.
- A produndidad está corretamente estabelecida, quando senta uma ligeira cócegas na llema do dedo pasandola com cuidado pelo porta cutelas. Tenha em conta que a profundiddd de corte está diretamente relacionada com a grossura do material a cortar, pelo que posteriormente terá que a ajustar prévias provas de corte com a função Teste do plotter.
- Fixe a profunidad de corte com a contra porca do porta cutelas
- Pressionando a vareta superior do portacuhillas pode em todo momento aceder à cutela para podê-la mudar sem necessidade de modificar a profundidade de corte selecionada. Atendimento perigo de corte!.
- Em caso que a nova cutela tenha outro ângulo ou o material a cortar outra grossura deverá de modificar a profundidade de corte anteriormente selecionada, seguindo os passos anteriormente especificados.

4.8 Colocar o porta-cutelas

- Primeiro desaparafuse o suficiente o parafuso de sujeição do porta-cutelas na cabeça de corte.
- Introduza o porta cutelas no cabeçal de corte até que faça topo e fijelo com o parafuso de fixação. Atendimento uma pressão excessiva pode danar o cabeçal de corte.



4.9 Colocar o material

- Sempre coloque o material a ser trabalhado pela parte traseira da máquina (largo mínimo 210mm). Abra previamente a pinça de sujeição situada na parte traseira.
- Adiante o material até a linha de corte.
- Ao colocar o material observe que o mesmo esteja colocado reto para evitar que o material se desvie durante o transporte. Desvios de tão só uns milímetros podem significar um grande desvio do material em caso de processos de traçado longos.
- Fixe os rolos de sujeição através da pestana traseira

4.10 Teste de corte

- Para aceder à função de teste finque no botão para aceder ao nível 2 de funções. Depois se poderá aceder ao teste mediante o botão Teste. O plotter cortará um pequeno símbolo.
- teste de corte lhe ajudará a comprovar a correta colocação da cutela, bem como o correto estabelecimento da pressão de corte. O material deve de ser corretamente cortado e o papel que suporta o vinil deve de ficar intacto.
- Se o papel suporte é cortado o estabelecimento da profunidad de corte na cutela é erroneo e deve de ser corrigido. Do mesmo modo deve de ser comprovada a correta colocação do portacuchillas no cabeçal de corte e a pressão de corte. Realize um Novo teste de corte para comprovar as modificações realizadas.
- Realize as mesmas comprovações em caso que o vinil não seja do tudo cortado ou de forma erronea.

5 Depois de cortar

5.1 Obter o material

Depois de pulsar a tecla de seleção do nível no painel de controle o material se pode transportar para diante ou atrás com as teclas das flechas acima/abaixo. Adiante o material até que o corte fique fora da zona de ploteado e corte o material com um cutter. Se utiliza lâminas individuais singelamente retire-as abrindo a pinça de pressão da máquina.

5.2 Elaboração posterior do material

5.2.1 Descartar

No descarte se retiram as partes excedentes do material.

Recomendamos-lhe usar um escarpelo ou um cutter de ponta para evitar danos no adesivo.

Depois do descarte você pode transferir diretamente os viniis Flock e Flex com uma imprensa de transferência térmicoa nos têxteis a ser elaborados. Pelo contrário, no caso de materiais auto-adesivos antes da transferência se deve colocar uma fita de aplicação (Application Tampe) para poder retirar o papel suporte.

5.2.2 Aplicação

- Coloque a fita transportadora sobre o trabalho, já descartado o material sorbante e fixe-a fazendo pressão com um rolo ou com uma espátula.
- Para colocar o róulo sobre a superfície de destino retire o papel suporte siliconado de forma que o rótulo fique aderido à fita de aplicação e a parte adesiva do mesmo fique livre.
- Agora pode aplicar o adesivo na superfície desejada.

6 Cutelas de arraste

As cutelas de arraste são ferramentas de precisão delicadas e perigosas.

Sempre mantenha as cutelas fora do alcance dos meninos!

- Para evitar lesões se deve ter cuidado ao manipular as cutelas
- Trate as cutelas de arraste com cuidado e em caso de não as utilizar guarde-as com sua correspondente cápsula protetora. Em caso que a ponta de uma cutela choque contra material duro, tal como vidro ou pedra, a mesma se pode romper em pequeñísimas partes e assim não poderá ser utilizada.

Por favor, tenha em conta as seguintes instruções para evitar o desgaste desnecessário das cutelas de arraste e para que este artigo tenha a maior vida útil possível.

- Evite cortes do papel suporte. O desgaste das cutelas é maior quanto mais profundo se corta o material utilizado.
- Ajuste a profundidade de corte da cutela de forma que o material seja cortado de forma limpa. A colocação da cutela mais afora reduz a durabilidade da cutela e não garante melhores resultados de corte.
- Para material mais gordo utilize cutelas especiais adequadas para isso. (p. e cutela para Flock 60°).
- Os cantos deshilachados depois do corte indicam que a cutela de arraste está desafilada. A cutela deve ser mudada!

7 Dados tecnicos

Modelo	Secabo mini
Tipo	Máquina de sobremesa, sem pé
Largo máx. do material	220mm
Largo máx. de corte	190mm
Conexões	USB
Display	otões de gel com sinais luminosos
Velocidade máx.	10-280mm/s
Grossura máx. de corte	0,15mm, papel até 300g/m^2
Pressão de corte	60g - 350g
Alimentação de corrente	16V, 2,5A, (adaptador de corrente incluso)
Ambiente	+5°C - +35°C / 30% - 70% umidade atmosférica
Peso sem embalagem	4,5kg
Peso com embalagem	6 kg
Medidas (Longo x Largo x Alto)	38cm x 16,5cm x 17cm

Nepata Vertrieb GmbH
www.secabo.de
Hochstatt 6-8
85283 Wolnzach
Alemanha